3. СООТВЕТСТВИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ИЗДЕЛИЙ УСТАНОВЛЕННЫМ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Номинальные размеры, предельные отклонения и форма поперечного сечения профилей отвечают требованиям, установленным в нормативной и технической документации.

Фактическое значение физико-механических характеристик профилей определены при проведении их сертификационных испытаний и указаны в табл. 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование основных показателей	Нормативный документ на метод определения	Нормативное значение по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение
1	2	3	4	5
1.	Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 11262-80	Не менее 37,0	43,3
2.	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м^2	ГОСТ 4647-80	Не менее 15	46,5
3.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088-83	Не менее 75	87
4.	Изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате «Ксенотест», порог серой шкалы	ГОСТ 30673-99	Не более 4	4
5.	Изменение линейных размеров после теплового старения, %	ГОСТ 11529-86	Не более 2,0	1,8
6.	Стойкость к удару при отрицательной температуре минус 10 °С	ГОСТ 30673-99	Разрушение не более 1 образца из 10	Стоек
7.	Изменение ударной вязкости после облучения в аппарате «Ксенотест», %	ГОСТ 4647-80	Не более 20	18
8.	Прочность сварных соединений на растяжение, %	ГОСТ 11262-80	Не менее 70	90
9.	Стойкость к слабоагрессивному воздействию 3% растворов: - щёлочи (NaOH) - кислоты (H_2SO_4) - соли (NaCl)	ГОСТ 12020-72	Изменение прочности при растяжении после воздействия не более 10% от исходной величины	Изменение прочности при растяжении после воздействия, % 1,2 2,1 1,8 Стоек